



İŞIK KAYNAK®

MADE IN TURKEY

2018 ÜRÜN KATALOĞU



CE

WELDING TECHNOLOGY

2018

PRODUCT RANGE

www.isikkaynak.com.tr



İŞIK KAYNAK®

SERTİFİKALARIMIZ



HAKKIMIZDA

İŞIK KAYNAK MAKİNA SANAYİ LTD.ŞTİ

1995 yılında kurulan İŞIK KAYNAK Makina Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti., Türkiye'de invertör ve trafolu kaynak makineleri tasarımı, imalatı ve satışında lider firmalardan biridir. Gaziantep'te bulunan şirket, 4.700 m2 kapalı üretim tesisine (ofisler, Ar-Ge bölümü, montaj hatları ve SMT atölyesi) sahiptir ve yaklaşık 60 kişiye istihdam sağlamaktadır.

İŞIK KAYNAK markası altında, yurtiçinde ve yurtdışında ürünlerimiz; petrokimya, inşaat, otomotiv, tersane, basınçlı kaplar imalatı, çelik yapılar ve hafif sanayi üretim firmalarında hizmet vermek üzere satılmaktadır. Kalitedeki günlük taahhüdümüz ulusal ve uluslararası standartlara saygımız sayesinde, ürünlerimiz enerji tasarrufu, güvenlik ve çevre koruması için en katı kriterleri yerine getirmektedir. CE ve ISO 9001: 2000 sertifikalı ürünlerimiz Orta Doğu, Asya ve Kuzey Afrika başta olmak üzere dünyanın bir çok ülkesine satılmaktadır. Dünyada kaynak makinesi teknolojileri çok hızlı gelişen bir sektördür. İŞIK KAYNAK AR-GE projeleri ile her zaman daha kaliteli, daha verimli ve dünya kalite ölçü ve standartlarına uygun makine üretmeyi amaçlar.

Bu maksatla; 2011 ve 2013 yılında iki adet Tubitak AR-GE projesini başarıyla tamamlamıştır. (2011 - 7100506 no'lu INVERTER DC TIG 300 A KAYNAK MAKİNESİ PROJESİ ve 2013 - 7120306 no'lu INVERTER SİNERJİK KAYNAK MAKİNESİ PROTOTİP GELİŞTİRİLMESİ PROJESİ). Bu projelerin devamında 2014 yılında KOSGEB ARAŞTIRMA-GELİŞTİRME, İNOVASYON VE ENDÜSTRİYEL UYGULAMA DESTEK PROGRAMI'ni başarıyla tamamlamış ve INVERTER KAYNAK MAKİNESİ grubunda seri üretime girmiştir. Böylelikle Türkiye'de ki ilk INVERTER KAYNAK MAKİNESİ Ar-Ge sini tamamlayıp seri üretime geçirecek ülkemizin dışa bağımlılığını azaltma noktasında biraz olsun katkı sağlamıştır.

İŞIK KAYNAK, TSE standartlarında ve %86'lık yüksek teknoloji yerli üretimi ile dışa bağımlı olmaksızın 80 çeşit kaynak makinesini üreten bir firmadır.

İŞIK KAYNAK ürettiği ürünlerin yanında bölge sanayisini güncel kaynak teknolojileri ve yöntemleri konusunda bilgilendirerek/egiterek imalat sektörüne daha kaliteli, daha hızlı ve en az maliyetli mamul imal edilmesinde katkıda bulunmaktadır. İŞIK KAYNAK Türkiye'de ve dünyada 70'i aşkın satıcı acente ve servis noktası ile her zaman müşteri memnuniyeti çerçevesinde müşterilerine en yüksek kaliteyi sunmayı hedeflemiştir.

www.isikkaynak.com.tr



MIG - MAG 200 AK, Tel sürme ünitesi güç ünitesi ile birlikte kompakt tip yarı otomatik gazaltı (MIG-MAG) kaynak makinesidir. Genel amaçlı kullanılabilen hava soğutmalı 200 AK kaynak makinesi muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde kullanılır. Normal, Özlü tel, Alüminyum ve Paslanmaz teller ile ince ve orta kalınlıktaki Alüminyum veya demir doğrama, kaporta, çelik eşya, galvanizli sacı metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlar. Profesyonel, basit kullanımlı, güvenilir, sağlam ve ekonomiktir.

MIG - MAG 200 AK, is a compact type semi - automatic gas-shielded (MIG - MAG) welding machine and comes power source with wire feeder unit. Air-cooled 200 AK is used for welding thin and medium thickness aluminum, steel, stainless steel products, copper, galvanized sheet. MIG - MAG 200 AK is used with normal wire, flux cored wire, aluminum wire and stainless steel wire. Professional, simple to use, reliable, robust and economical.

TEKNİK ÖZELLİKLER	MIG - MAG 200 AK	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	220 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	7 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	17 - 38 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
AKIM AYAR SAHASI	30 - 200 A	SETTING RANGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 60 - 200 A	WELDING CURRENT AT
BOYUTLAR (EXBXY)	560X1030X880 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	105 Kg	WEIGHT (Kg)
TEL ÇAPİ	0,60 - 0,80 mm	WIRE DIAMETER
TORCH KABLOSU	3 m	TORCH CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	PROTECTION CLASS





İŞIK KAYNAK®

GAZALTI KAYNAK MAKİNASI MIG-MAG WELDING MACHINE

MIG - MAG



MIG - MAG 260 AK, 300 AK, 350 AK, Tel sürme ünitesi güç ünitesi ile birlikte kompakt tip yarı otomatik gazaltı (MIG-MAG) kaynak makinesidir. Genel amaçlı kullanılabilen hava soğutmalı kaynak makinesi farklı kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde kullanılır. Normal, Özlü tel, Alüminyum ve Paslanmaz teller ile ince ve orta kalınlıktaki Alüminyum veya demir doğrama, kaporta, çelik eşya, galvanizli saclı metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlar. Profesyonel, basit kullanımlı, güvenilir, sağlam ve ekonomiktir.

MIG - MAG 260 AK, 300 AK, 350 AK, is a compact type semi-automatic gas-shielded (MIG - MAG) welding machine and comes power source with wire feeder unit. Air-cooled MIG-MAG is used for welding thin and medium thickness aluminum, steel, stainless steel products, copper, galvanized sheet. MIG - MAG machines is used with normal wire, flux cored wire, aluminum wire and stainless steel wire. Professional, simple to use, reliable, robust and economical.



TEKNİK ÖZELLİKLER	MIG - MAG 260 AK	MIG - MAG 300 AK	MIG - MAG 350 AK	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	10 KVA	12 KVA	16 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	17 - 40 V	17 - 40 V	17 - 44 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
AKIM AYAR SAHASI	40 - 260 A	40 - 300 A	40 - 350 A	SETTING RANGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 60 - 260 A	% 60 - 300 A	% 60 - 350 A	WELDING CURRENT AT
BOYUTLAR (EXBXY)	560X1030X880 mm	560X1030X880 mm	560X1030X880 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	105 Kg	110 Kg	125 Kg	WEIGHT (Kg)
TEL ÇAPİ	0,60 - 1,00 mm	0,60 - 1,00 mm	0,60 - 1,20 mm	WIRE DIAMETER
TORCH KABLOSU	3 m	3 m	3 m	TORCH CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	3 m	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	4 m	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS



www.isikkaynak.com.tr



MIG – MAG 300 A, 350 A, 450 A, Tel sürme ünitesi güç ünitesinden ayrılabilen tip yarı otomatik gazaltı (MIG-MAG) kaynak makinesidir. Genel amaçlı kullanılabilen hava soğutmalı kaynak makinesi muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde kullanılır. Normal, Özlü tel, Alüminyum ve Paslanmaz teller ile ince ve orta kalınlıktaki Alüminyum veya demir doğrama, kaporta, çelik eşya, galvanizli saclı metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlar. Profesyonel, basit kullanımlı, güvenilir, sağlam ve ekonomiktir.

MIG - MAG 300 A, 350 A, 450 A, is a semi-automatic gas-shielded (MIG – MAG) welding machine and comes power source with portable wire feeder unit. Air-cooled MIG-MAG is used for welding thin and medium thickness aluminum, steel, stainless steel products, copper, galvanized sheet. MIG - MAG machines is used with normal wire, flux cored wire, aluminum wire and stainless steel wire. Professional, simple to use, reliable, robust and economical.

TEKNİK ÖZELLİKLER	MIG - MAG 300 A	MIG - MAG 350 A	MIG - MAG 450 A	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	12KVA	16 KVA	24 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	17 - 40 V	17 - 44 V	17 - 48 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
AKIM AYAR SAHASI	40 - 300 A	40 - 350 A	40 - 450 A	SETTING RANGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 60 - 300 A	% 60 - 350 A	% 60 - 450 A	WELDING CURRENT AT
BOYUTLAR (EXBXY)	560X1030X1260 mm	560X1030X1260 mm	560X1030X1260 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	130 Kg	145 Kg	165 Kg	WEIGHT (Kg)
TEL ÇAPİ	0,60 - 1,00 mm	0,60 - 1,20 mm	0,80 - 1,60 mm	WIRE DIAMETER
TORCH KABLOSU	3 m	3 m	3 m	TORCH CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	3 m	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	4 m	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS





İŞIK KAYNAK®

GAZALTI KAYNAK MAKİNASI MIG-MAG WELDING MACHINE

MIG - MAG



MIG – MAG 500 AS, 600 AS, Tel sürme ünitesi güç ünitesinden ayrılabilen tip yarı otomatik, su soğutmalı gazaltı (MIG-MAG) kaynak makinesidir. Genel amaçlı kullanılabilen su soğutmalı kaynak makinesi muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde kullanılır. Normal, Özlü tel ve Paslanmaz teller ile orta kalınlıktaki ve ağır sanayi tüm genel makine imalat ve çelik konstrüksiyon üzerinde gerçekleştirilen kaynak uygulamalarında, yüksek kaliteli kaynak dikişlerinin elde edilmesinde yüksek performans sağlar. Profesyonel, basit kullanımlı, güvenilir, sağlam ve ekonomiktir.

MIG - MAG 500 AS, 600 AS, is a semi-automatic gas-shielded (MIG – MAG) welding machine and comes power source with portable wire feeder unit. Water-cooled 500 AS is used to get high quality welding seam for medium thickness aluminum, steel, stainless steel products, copper, galvanized sheet and all kinds of heavy industrial machine manufacturing. MIG - MAG 500 AS is used with normal wire, flux cored wire, aluminum wire and stainless steel wire. Professional, simple to use, reliable, robust and economical.



TEKNİK ÖZELLİKLER	MIG - MAG 500 AS	MIG - MAG 600 AS	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	28 KVA	32 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	19 - 48 V	19 - 52 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
AKIM AYAR SAHASI	60 - 500 A	60 - 600 A	SETTING RANGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 60 - 500 A	% 60 - 600 A	WELDING CURRENT AT
BOYUTLAR (EXBXY)	700X1120X1340 mm	700X1120X1340 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	220 Kg	225 Kg	WEIGHT (Kg)
TEL ÇAPİ	1,00 - 1,60 mm	1,00 - 2,40 mm	WIRE DIAMETER
TORCH KABLOSU	3 m	3 m	TORCH CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS



www.isikkaynak.com.tr



INV SYN MIG 250 AK, 270 AK, Tel sürme ünitesi güç ünitesi ile birlikte kompakt tip sinerjik gazaltı (MIG-MAG) kaynak makinesidir. Genel amaçlı kullanılabilen hava soğutmalı kaynak makinesi muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde kullanılır. MIG/MAG kaynağı ile normal, Özlü tel, Alüminyum ve Paslanmaz teller ile ince ve orta kalınlıktaki çelik veya paslanmaz eşya, gıda makineleri, yumuşak sac ile yapılan hafif montaj, çelik boru kaynak, alüminyum veya demir doğrama, kaporta, galvanizli saclı metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlar. Profesyonel, basit kullanımlı, güvenilir, sağlam ve ekonomiktir. 2,5 mm ile 3,25 mm arasındaki tüm Rutil ve Bazik elektrodların kaynağında kullanılır. Jeneratör ile çalışmaya uygundur. Uzun seyyar kablo (uygun kesitli) ile çalışmaya uygundur.

INV SYN MIG 250 AK, 270 AK, is a compact type synergic gas-shielded (MIG – MAG) welding machine and comes power source with wire feeder unit. General purpose air-cooled 250A welding machine is used in combination of metals in various thicknesses. MIG / MAG welded with normal wire, flux cored wire, Aluminum and stainless steel wires and thin and medium thickness steel or stainless steel products, food machines, light assembly works with soft steel sheet, welded steel pipe, aluminum or ironworks with high performance. Professional, simple to use, reliable, robust and economical. It is used at the welding of all Rutile and Basic electrodes between 2.5 mm and 3.25 mm with. It is suitable to work with generator. It is suitable to work with long portable cable (suitable section).

TEKNİK ÖZELLİKLER	INV SYN MIG 250 AK	INV SYN MIG 270 AK	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	220 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	14 KVA	12 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	60 V	68 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
AKIM AYAR SAHASI	10 - 250 A	10 - 270 A	SETTING RANGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 30 - 250 A	% 40 - 270 A	WELDING CURRENT AT
BOYUTLAR (EXBXY)	280X600X520 mm	280X600X520 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	30 Kg	30 Kg	WEIGHT (Kg)
TEL ÇAPİ	0,80 - 1,20 mm	0,80 - 1,20 mm	WIRE DIAMETER
TORCH KABLOSU	3 m	3 m	TORCH CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS





İŞIK KAYNAK®

SİNERJİK GAZALTI KAYNAK MAKİNASI SYNERGIC MIG-MAG WELDING MACHINE

INV SYN MIG



INV SYN MIG 250 AK, 270 AK, 300 AK, Tel sürme ünitesi güç ünitesi ile birlikte kompakt tip sinerjik gazaltı (MIG-MAG) kaynak makinesidir. Genel amaçlı kullanılabilen hava soğutmalı kaynak makinesi muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde kullanılır. MIG/MAG kaynağı ile normal, Özlü tel, Alüminyum ve Paslanmaz teller ile ince ve orta kalınlıktaki çelik veya paslanmaz eşya, gıda makineleri, yumuşak sac ile yapılan hafif montaj, çelik boru kaynak, alüminyum veya demir doğrama, kaporta, galvanizli saclı metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlar. Profesyonel, basit kullanımlı, güvenilir, sağlam ve ekonomiktir. 2,5 mm ile 3,25 mm arasındaki tüm Rutil ve Bazik elektrodların kaynağında kullanılır. Jeneratör ile çalışmaya uygundur. Uzun seyyar kablo (uygun kesitli) ile çalışmaya uygundur.

INV SYN MIG 250 AK, 270 AK, 300 AK, is a compact type synergic gas-shielded (MIG – MAG) welding machine and comes power source with wire feeder unit. General purpose air-cooled welding machine is used in combination of metals in various thicknesses. MIG / MAG welded with normal wire, flux cored wire, Aluminum and stainless steel wires and thin and medium thickness steel or stainless steel products, food machines, light assembly works with soft steel sheet, welded steel pipe, aluminum or ironworks with high performance. Professional, simple to use, reliable, robust and economical. It is used at the welding of all Rutile and Basic electrodes between 2.5 mm and 3.25 mm with. It is suitable to work with generator. It is suitable to work with long portable cable (suitable section).



TEKNİK ÖZELLİKLER	INV SYN MIG 250 AK	INV SYN MIG 270 AK	INV SYN MIG 300 AK	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	220 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	14 KVA	12 KVA	13,5 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	60 V	68 V	72 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
AKIM AYAR SAHASI	10 - 250 A	10 - 270 A	10 - 300 A	SETTING RANGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 30 - 250 A	% 40 - 270 A	% 60 - 300 A	WELDING CURRENT AT
BOYUTLAR (EXBXY)	430X870X790 mm	430X870X790 mm	430X870X790 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	55 Kg	55 Kg	55 Kg	WEIGHT (Kg)
TEL ÇAPİ	0,80 - 1,20 mm	0,80 - 1,20 mm	0,80 - 1,20 mm	WIRE DIAMETER
TORCH KABLOSU	3 m	3 m	3 m	TORCH CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	3 m	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	4 m	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS



www.isikkaynak.com.tr



INV SYN MIG 300 A, 400 A, Tel sürme ünitesi güç ünitesinden ayrılabilen tip sinerjik gazaltı (MIG-MAG) kaynak makinesidir. Genel amaçlı kullanılabilen hava soğutmalı kaynak makinesi muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde kullanılır. MIG/MAG kaynağı ile normal, Özütlü, Alüminyum ve Paslanmaz teller ile ince ve orta kalınlıktaki çelik veya paslanmaz eşya, gıda makineleri, yumuşak sac ile yapılan hafif montaj, çelik boru kaynak, alüminyum veya demir doğrama, kaporta, galvanizli sacı metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlar. Profesyonel, basit kullanımlı, güvenilir, sağlam ve ekonomiktir. Kaynak akımıyla 2,5 mm ile 4,0 mm arasındaki tüm Rutl ve Bazik elektrodların kaynağında kullanılır. Jeneratör ile çalışmaya uygundur. Uzun seyyar kablo (uygun kesitli) ile çalışmaya uygundur.

INVSYN MIG 300 A, 400 A, is a synergic gas-shielded (MIG-MAG) welding machine and comes power source with portable wire feeder unit. General purpose air-cooled. A welding machine is used in combination of metals in various thicknesses. MIG / MAG welded with normal wire, flux cored wire, Aluminum and stainless steel wires and thin and medium thickness steel or stainless steel products, food machines, light assembly works with soft steel sheet, welded steel pipe, aluminum or ironworks with high performance. Professional, simple to use, reliable, robust and economical. It is used at the welding of all Rutile and Basic electrodes between 2.5 mm and 4.0 mm with. It is suitable to work with generator. It is suitable to work with long portable cable (suitable section).

TEKNİK ÖZELLİKLER	INV SYN MIG 300 A	INV SYN MIG 400 A	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	13,5 KVA	18,3 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	72 V	72 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
AKIM AYAR SAHASI	10 - 300 A	10 - 400 A	SETTING RANGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 60 - 300 A	% 60 - 400 A	WELDING CURRENT AT
BOYUTLAR (EXBY)	470X1020X1200 mm	470X1020X1200 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	77 Kg	77 Kg	WEIGHT (Kg)
TEL ÇAPI	0,80 - 1,20 mm	0,80 - 1,60 mm	WIRE DIAMETER
TORCH KABLOSU	3 m	3 m	TORCH CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS





INV SYN MIG 400 AS, 500 AS, Tel sürme ünitesi çuk
ünitesinden ayrılabilen tek şinerjik gazaltı (MIG-MAG) kaynak
makinesidir. Genel amaçlı kullanılabilen su soğutmalı kaynak
makinesi muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde kullanılır.
MIG/MAG kaynağı ile normal, Özlü tel, Alüminyum ve Paslanmaz
teller ile ince ve orta kalınlıktaki çelik veya paslanmaz esya, gıda
makinelere, yumuşak sac ile yapılan hafif montaj, çelik boru kaynak,
alüminyum veya demir doğrama, kaporta, galvanizli sac metallerin
birleştirilmesinde yüksek performans sağlar. Profesyonel, basit
kullanımı, güvenilir, sağlam ve ekonomiktir. 2,5 mm ile 4,0 mm
arasındaki tüm Rutil ve Bazik elektrodların kaynağında kullanılır.
Jeneratör ile çalışmaya uygundur. Uzun seyyar kablo (uygun kesitli)
ile çalışmaya uygundur.

INV SYN MIG 400 AS, 500 AS, is a synergic gas-shielded (MIG – MAG) welding machine and comes power source with portable wire feeder unit. General purpose water-cooled welding machine is used in combination of metals in various thicknesses. MIG / MAG welded with normal wire, flux cored wire, Aluminum and stainless steel wires and thin and medium thickness steel or stainless steel products, food machines, light assembly works with soft steel sheet, welded steel pipe, aluminum or ironworks with high performance. Professional, simple to use, reliable, robust and economical. It is used at the welding of all Rutile and Basic electrodes between 2.5 mm and 4.0 mm. It is suitable to work with generator. It is suitable to work with long portable cable (suitable section).



TEKNİK ÖZELLİKLER	INV SYN MIG 400 AS	INV SYN MIG 500 AS	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	18,3 KVA	22 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	72 V	72 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
AKIM AYAR SAHASI	10 - 400 A	10 - 500 A	SETTING RANGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 60 - 400 A	% 40 - 500 A	WELDING CURRENT AT
BOYUTLAR (EXBXY)	470X1020X1500 mm	470X1020X1500 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	105 Kg	105 Kg	WEIGHT (Kg)
TEL ÇAPİ	0,80 - 1,60 mm	0,80 - 1,60 mm	WIRE DIAMETER
TORCH KABLOSU	3 m	3 m	TORCH CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS





INV SYN P-MIG 300 AK, Tel sürme ünitesi güç ünitesi ile birlikte kompakt tip sinerjik pulse gazaltı (MIG-MAG) kaynak makinesidir. Genel amaçlı kullanılabilen hava soğutmalı 300 A kaynak makinesi muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde kullanılır. Aynı zamanda kaynak arkının dar bir alanda odaklanmasına imkan sağlayarak iş parçasında meydana gelebilecek olan çarpılmaları en aza indiren "Darbe (Pulse)" ve Super Pulse özelliğine sahip hava soğutmalı kaynak makinesidir. MIG/MAG kaynağı ile normal, Özlü tel, Alüminyum ve Paslanmaz teller ile ince ve orta kalınlıktaki çelik veya paslanmaz eşya, gıda makineleri, yumuşak sac ile yapılan hafif montaj, çelik boru kaynak, alüminyum veya demir doğrama, kaporta, galvanizli saclı metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlar. Profesyonel, basit kullanımı, güvenilir, sağlam ve ekonomiktir.

INV SYN P-MIG 300 AK, is a compact type synergic Pulse-super pulse gas-shielded (MIG – MAG) welding machine and comes power source with wire feeder unit. It is an air cooled welding machine with "Pulse" and Super Pulse. At the same time, focusing the welding arc on a narrow area on workpiece prevent electric shocks possibility of reduce to minimum General purpose air-cooled 300A welding machine is used in combination of metals in various thicknesses. MIG / MAG welded with normal wire, flux cored wire, Aluminum and stainless steel wires and thin and medium thickness steel or stainless steel products, food machines, light assembly works with soft steel sheet, welded steel pipe, aluminum or ironworks with high performance. Professional, simple to use, reliable, robust and economical.

TEKNİK ÖZELLİKLER	INV SYN P-MIG 300 AK	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	13,5 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	72 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
AKIM AYAR SAHASI	10 - 300 A	SETTING RANGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 60 - 300 A	WELDING CURRENT AT
BOYUTLAR (EXBXY)	430X870X790 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	55 Kg	WEIGHT (Kg)
TEL ÇAPİ	0,80 - 1,20 mm	WIRE DIAMETER
TORCH KABLOSU	3 m	TORCH CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	PROTECTION CLASS





İŞIK KAYNAK®

SİNERJİK PALSİLİ GAZALTI KAYNAK MAK. SYNERGIC PULSE MIG-MAG WELDING MAC.

INV SYN P-MIG



INV SYN P-MIG 300 A, 400 A, Tel sürme ünitesi güç ünitesinden ayrılabilen tip sinerjik pulse gazaltı (MIG-MAG) kaynak makinesidir. Genel amaçlı kullanılabilen hava soğutmalı kaynak makinesi muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde kullanılır. Aynı zamanda kaynak arkının dar bir alanda odaklanmasına imkan sağlayarak iş parçasında meydana gelebilecek olan çarpılmaları en aza indiren "Darbe (Pulse)" ve Super Pulse özelliğine sahip hava soğutmalı kaynak makinesidir. MIG/MAG kaynağı ile normal, Özlü tel, Alüminyum ve Paslanmaz teller ile ince ve orta kalınlıktaki çelik veya paslanmaz eşya, gıda makineleri, yumuşak sac ile yapılan hafif montaj, çelik boru kaynak, alüminyum veya demir doğrama, kaporta, galvanizli saclı metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlar. Profesyonel, basit kullanımlı, güvenilir, sağlam ve ekonomiktir.

INV SYN P-MIG 300 A, 400 A, is a synergic Pulse-super pulse gas-shielded (MIG – MAG) welding machine and comes power source with portable wire feeder unit. It is an air cooled welding machine with "Pulse" and Super Pulse. At the same time, focusing the welding arc on a narrow area on workpiece prevent electric shocks possibility of reduce to minimum General purpose air-cooled welding machine is used in combination of metals in various thicknesses. MIG / MAG welded with normal wire, flux cored wire, Aluminum and stainless steel wires and thin and medium thickness steel or stainless steel products, food machines, light assembly works with soft steel sheet, welded steel pipe, aluminum or ironworks with high performance. Professional, simple to use, reliable, robust and economical.



TEKNİK ÖZELLİKLER	INV SYN P-MIG 300 A	INV SYN P-MIG 400 A	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	13,5 KVA	18,3 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	72 V	72 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
AKIM AYAR SAHASI	10 - 300 A	10 - 400 A	SETTING RANGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 60 - 300 A	% 40 - 400 A	WELDING CURRENT AT
BOYUTLAR (EXBXY)	470X1020X1200 mm	470X1020X1200 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	77 Kg	77 Kg	WEIGHT (Kg)
TEL ÇAPİ	0,80 - 1,20 mm	0,80 - 1,60 mm	WIRE DIAMETER
TORCH KABLOSU	3 m	3 m	TORCH CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS



www.isikkaynak.com.tr



**İŞIK KAYNAK®**

INV SYN P-MIG



INV SYN MIG 400 AS, 500 AS, T2 sürme ünitesi gibi ünitesinden ayrılabilen tip sinerjik pulse gazaltı (MIG-MAG) kaynak makineleridir. Genel amaçlı kullanılabilen su soğutmalı kaynak makineleri muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde kullanılır. Aynı zamanda kaynak arkının dar bir alanda odaklanmasına imkan sağlayarak iş parçasında meydana gelebilecek olan çarpımlarını en aza indirir "Darbe (Pulse)" ve Super Pulse özelliğine sahip hava soğutmalı kaynak makineleridir. MIG/MAG kaynağı ile normal, Özlü tel, Alüminyum ve Paslanmaz teller ile ince ve orta kalınlıktaki çelik veya paslanmaz eşya, gıda makineleri, yumuşak sac ile yapılan hafif montaj, çelik boru kaynağı, alüminyum veya demir dograma, kaporta, galvanizli saclı metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlar. Profesyonel, basit kullanımı, güvenilir, sağlam ve ekonomiktir.

INV SYN P-MIG 400 AS, 500 AS is a synergic Pulse-super pulse gas-shielded (MIG – MAG) welding machine and comes power source with portable wire feeder unit. It is a water-cooled welding machine with "Pulse" and Super Pulse. At the same time, focusing the welding arc on a narrow area on workpiece prevent electric shocks possibility of reduce to minimum. General purpose water-cooled welding machine is used in combination of metals in various thicknesses. MIG / MAG welded with normal wire, flux cored wire, Aluminum and stainless steel wires and thin and medium thickness steel or stainless steel products, food machines, light assembly works with soft steel sheet, welded steel pipe, aluminum or ironworks with high performance. Professional, simple to use, reliable, robust and economical.

TEKNİK ÖZELLİKLER	INV SYN P-MIG 400 AS	INV SYN P-MIG 500 AS	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	18,3 KVA	22 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	72 V	72 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
AKIM AYAR SAHASI	10 - 400 A	10 - 500 A	SETTING RANGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 60 - 400 A	% 40 - 500 A	WELDING CURRENT AT
BOYUTLAR (EXBXY)	470X1020X1500 mm	470X1020X1500 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	105 Kg	105 Kg	WEIGHT (Kg)
TEL ÇAPİ	0,80 - 1,60 mm	0,80 - 1,60 mm	WIRE DIAMETER
TORCH KABLOSU	3 m	3 m	TORCH CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS



www.isikkaynak.com.tr





İŞIK KAYNAK®

PLAZMA KESME MAKİNASI PLAZMA CUTTING MACHINE

INV PLAZMA



INV PLS 60 A, 90 A, 120 A, Plasma Kesme makinesi, demir, paslanmaz, alüminyum ve yüksek alaşımlı metallerin basınçlı hava ile rahat ve temiz kesim yapan bir makinedir. Demir doğrama atölyeleri, montajcılar, tesisatçılar ve makine imalatçıları için kullanımına uygundur.

INV PLS 60 A, 90 A, 120 A Plasma Cutting machine cuts comfortable and clean cutting of iron, stainless, aluminum and high alloy metals with compressed air. It is suitable for use in ironworks workshops, installers, plumbers and machine manufacturer.

TEKNİK ÖZELLİKLER	PLS 60 A	PLS 90 A	PLS 120 A	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	7,5 KVA	11 KVA	15 KVA	PRIMARY POWER
AKIM AYAR SAHASI	20 - 60 A	20 - 90 A	20 - 120 A	SETTING RANGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 60 - 60 A	% 60 - 90 A	% 35 - 120 A	WELDING CURRENT AT
BOYUTLAR (EXBXY)	240X540X430 mm	240X540X430 mm	240X540X430 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	29 Kg	29 Kg	30 Kg	WEIGHT (Kg)
KESME KALINLIĞI (Fe)	25 mm	35 mm	45 mm	CUTTING THICKNESS (Fe)
KESME KALINLIĞI (Cr)	16 mm	20 mm	30 mm	CUTTING THICKNESS (Cr)
KESME KALINLIĞI (Al)	16 mm	20 mm	30 mm	CUTTING THICKNESS (Al)
TORCH KABLOSU	6 m	6 m	6 m	TORCH CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	3 m	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	4 m	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS



www.isikkaynak.com.tr

PLAZMA KESME MAKİNASI PLAZMA CUTTING MACHINE



IŞIK KAYNAK®

INV PLASMA



INV PLS 260 A, Plazma Kesme makinesi, demir, paslanmaz, alüminyum ve yüksek alaşımlı metallerin basınçlı hava ile rahat ve temiz kesim yapan bir makinedir. Çelik konstrüksiyon atölyeleri, montajcılar, tesisatçılar ve makine imalatçıları için kullanıma uygundur. CNC makina ile birlikte çalışmaya uygundur.

INV PLS 260 A, Plasma Cutting machine cuts comfortable and clean cutting of iron, stainless, aluminum and high alloy metals with compressed air. It is suitable for use in ironworks workshops, installers, plumbers and machine manufacturer. Especially INV PLS 260 A designed work with CNC machine.

TEKNİK ÖZELLİKLER	PLS 260 A	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	50 KVA	PRIMARY POWER
AKIM AYAR SAHASI	20 - 260 A	SETTING RANGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 100 - 260 A	WELDING CURRENT AT
BOYUTLAR (EXBXY)	400X800X890 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	92 Kg	WEIGHT (Kg)
KESME KALINLIĞI (DEMİR)	55 mm	CUTTING THICKNESS (Fe)
KESME KALINLIĞI (PASLANMAZ)	40 mm	CUTTING THICKNESS (Cr)
KESME KALINLIĞI (ALÜMİNYUM)	40 mm	CUTTING THICKNESS (Al)
TORCH KABLOSU	6 m	TORCH CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	PROTECTION CLASS





İŞIK KAYNAK®

INVERTER KAYNAK MAKİNASI INVERTER WELDING MACHINE

INV DC MMA



INV DC 160 A, 200 A, 2,5 mm ile 3,25 mm arasındaki Rutil ve Bazik elektrodların tamamında kullanılan hafif konstrüksiyon, bakım-onarım, inşaat montaj ve yerinde montajda kullanılabilen dayanıklı ve portatif endüstriyel, DC kaynak makinesidir. Uzun seyyar kablo (uygun kesitli) ile çalışmaya uygundur.

It is a durable and portable industrial DC welding machine that can be used for light construction, maintenance-repair, construction installation and on-site installation. This welding machine can use completely Rutile and Basic electrodes between 2.5 mm and 3.25 mm with 160 A, 200 A. It is suitable to work with long cable with suitable section.



TEKNİK ÖZELLİKLER	INV DC 160 A	INV DC 200 A	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	220 V / 50 HZ	220 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	7,2 KVA	9,5 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	60 V	60 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 60 - 160 A	% 60 - 200 A	WELDING CURRENT AT
AKIM AYAR SAHASI	5 - 160 A	5 - 200 A	SETTING RANGE
BOYUTLAR (EXBXY)	135x310x260 mm	135x310x260 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	5,7 Kg	5,9 Kg	WEIGHT (Kg)
ELEKTROD ÇAPI	1,6 - 4 mm	1,6 - 4 mm	ELECTRODE DIAMETER
KAYNAK KABLOSU	3 m	3 m	WELDING CABLE
ŞASE KABLOSU	2 m	2 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	3 m	3 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS



www.isikkaynak.com.tr

INVERTER KAYNAK MAKİNASI INVERTER WELDING MACHINE



İŞIK KAYNAK®

INV DC MMA



INV DC 160 APRO, 200 APRO, 220 APRO 2,5 mm ile 4,0 mm arasındaki Rutil ve Bazik elektrodların tamamında kullanılan hafif konstrüksiyon, bakım-onarım, inşaat montaj ve yerinde montajda kullanılabilen dayanıklı ve portatif endüstriyel, DC kaynak makinesidir. Uzun seyyar kablo (uygun kesitli) ile çalışmaya uygundur.

It is a durable and portable industrial DC welding machine that can be used for light construction, maintenance-repair, construction installation and on-site installation. This welding machine can use completely Rutile and Basic electrodes between 2.5 mm and 4.0 mm with INV DC 160 A PRO, 200 A PRO, 220 A PRO. It is suitable to work with long cable with suitable section.

TEKNİK ÖZELLİKLER	INV DC 160 A PRO	INV DC 200 A PRO	INV DC 220 A PRO	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	220 V / 50 HZ	220 V / 50 HZ	220 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	7,2 KVA	9,5 KVA	10,4 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	60 V	60 V	60 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 60 - 160 A	% 60 - 200 A	% 40 - 220 A	WELDING CURRENT AT
AKIM AYAR SAHASI	10- 160 A	10- 200 A	10- 220 A	SETTING RANGE
BOYUTLAR (EXBXY)	135x310x260 mm	135x310x260 mm	135x390x260 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	5,7 Kg	5,9 Kg	6,9 Kg	WEIGHT (Kg)
ELEKTROD ÇAPI	1,6 - 4 mm	1,6 - 4 mm	1,6 - 4 mm	ELECTRODE DIAMETER
KAYNAK KABLOSU	3 m	3 m	3 m	WELDING CABLE
ŞASE KABLOSU	2 m	2 m	2 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	3 m	3 m	3 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS





İŞIK KAYNAK®

INVERTER KAYNAK MAKİNASI INVERTER WELDING MACHINE

INV DC MMA



INV DC 250 A PRO, 270 A PRO 2,5 mm ile 4,0 mm arasındaki Rutil ve Bazik elektrodların tamamında kullanılan hafif konstrüksiyon, bakım-onarım, inşaat montaj ve yerinde montajda kullanılabilen dayanıklı ve portatif endüstriyel, DC kaynak makinesidir. Uzun seyyar kablo (uygun kesitli) ile çalışmaya uygundur

It is a durable and portable industrial DC welding machine that can be used for light construction, maintenance-repair, construction installation and on-site installation. This welding machine can use completely Rutile and Basic electrodes between 2,5 mm and 4,0 mm with INV DC 250 A PRO, 270 A PRO. It is suitable to work with long cable with suitable section.

TEKNİK ÖZELLİKLER	INV DC 250 A PRO	INV DC 270 A PRO	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	220 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	14 KVA	12,4 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	60 V	68 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 40 - 250 A	% 40 - 270 A	WELDING CURRENT AT
AKIM AYAR SAHASI	10 - 250 A	10 - 270 A	SETTING RANGE
BOYUTLAR (EXBXY)	135x390x260 mm	135x450x260 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	7,5 Kg	9,5 Kg	WEIGHT (Kg)
ELEKTROD ÇAPI	1,6 - 4 mm	1,6 - 4 mm	ELECTRODE DIAMETER
KAYNAK KABLOSU	3 m	3 m	WELDING CABLE
ŞASE KABLOSU	2 m	2 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	3 m	3 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS



www.isikkaynak.com.tr

INVERTER KAYNAK MAKİNASI INVERTER WELDING MACHINE



İŞIK KAYNAK®

INV DC MMA



INV DC 320 A, 400 A, 500 A kaynak akımıyla 2,5 mm ile 5,0 mm arasındaki tüm Rutil, Bazik ve Selülozik elektrodların tamamında kullanılan hafif ve portatif kaynak makinesidir. Ağır şantiye koşullarının, kazan, tank, dorse, boru ve çelik konstrüksiyon kaynaklarının, bakım-onarım ve bunlarda kullanılan dolgu kaynaklarının, montaj işlerinin, yerinde imalatın ve ağır sanayinin kaynak işlemlerinde rahatlıkla kullanılır.

It is a light and portable welding machine which can use for all Rutile, Basic and Cellulosic electrodes between 2.5 mm and 5.0 mm with current 320 A, 400 A, 500 A. This welding machines can use for heavy construction conditions, boilers, tanks, trailers, pipes and steel construction welding, maintenance-repair and filling welding, assembly works, on-site manufacturing and heavy industry welding operations.

TEKNİK ÖZELLİKLER	INV DC 320 A	INV DC 400 A	INV DC 500 A	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	15,4 KVA	18,7 KVA	26 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	72 V	72 V	72 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 60 - 320 A	% 60 - 400 A	% 40 - 500 A	WELDING CURRENT AT
AKIM AYAR SAHASI	10 - 320 A	10 - 400 A	10 - 500 A	SETTING RANGE
BOYUTLAR (EXBXY)	240X540X430 mm	240X540X430 mm	240X540X430 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	21 Kg	21 Kg	22 Kg	WEIGHT (Kg)
ELEKTROD ÇAPI	1,6 - 5 mm	1,6 - 5 mm	1,6 - 5 mm	ELECTRODE DIAMETER
KAYNAK KABLOSU	5 m	5 m	5 m	WELDING CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	3 m	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	4 m	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS





İŞIK KAYNAK®

INV DC TIG KAYNAK MAKİNASI INV DC TIG WELDING MACHINE

INV DC TIG



INV DC TIG 200 A, 250 A, 270 A, Alüminyum ve magnezyum alaşımlı metaller dışındaki tüm metallerin TIG kaynağında kullanılabilen, pilot arkla (HF) başlama imkanı sağlayan, dijital volt-ampemetre göstergeli dokunmatik inverter DC TIG kaynak makinasıdır. 2,5 mm ile 3,25 mm arasındaki tüm Rutil ve Bazik elektrodların kaynağında kullanılır. Paslanmaz eşya, gıda makineleri, paslanmaz sac ile yapılan hafif montaj, çelik boru kaynak işlemlerinde rahatlıkla kullanılır.

TIG welding can be used with all metals except aluminum and magnesium alloy metals. It is a touch-panel INVERTER DC TIG welding machine comes with digital volt-ammeter indication. INVERTER DC TIG allows to start with pilot arc (HF). At the same time, focusing the welding arc on a narrow area on workpiece prevent electric shocks possibility of reduce to minimum. INV DC TIG 200 A, 250 A, 270 A, is an air cooled welding machine with the ability to use all Rutile and Basic electrodes between 2.5 mm and 3.25 mm. It can be easily used for stainless steel products, food machines, light installation with stainless steel sheet, steel pipe welding.

2 YIL GARANTİ

CE

ISO 9001

TSE

TEKNİK ÖZELLİKLER	INV DC TIG 200 A	INV DC TIG 250 A	INV DC TIG 270 A	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	220 V / 50 HZ	220 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	6,1 KVA	8,4 KVA	11,3 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	60 V	60 V	68 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 60 - 200 A	% 40 - 250 A	% 40 - 270 A	WELDING CURRENT AT
AKIM AYAR SAHASI	5 - 200 A	5 - 250 A	5 - 270 A	SETTING RANGE
BOYUTLAR (EXBXY)	135x390x260 mm	135x390x260 mm	135x430x260 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	8,2 Kg	8,3 Kg	9 Kg	WEIGHT (Kg)
ELEKTROD ÇAPI	1,6 - 4 mm	1,6 - 4 mm	1,6 - 4 mm	ELECTRODE DIAMETER
TORCH KABLOSU	4 m	4 m	4 m	TORCH CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	3 m	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	4 m	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS



www.isikkaynak.com.tr

INV DC P-TIG KAYNAK MAKİNASI INV DC P-TIG WELDING MACHINE



İŞIK KAYNAK®

INV DC P-TIG



INV DC P-TIG 200 A, 250 A, 270 A, Alüminyum ve magnezyum alaşımlı metaller dışındaki tüm metallerin TIG kaynağında kullanılabilen, pilot arkla (HF) başlama imkanı sağlayan, dijital volt-ampmetre göstergeli dokunmatik inverter DC TIG kaynak makinası, aynı zamanda kaynak arkının dar bir alanda odaklanmasına imkan sağlayarak iş parçasında meydana gelebilecek olan çarpımları en aza indiren "Darbe (Pulse)" ve tüm elektrod çeşitlerini de yakabilme özelliğine sahip hava soğutmalı kaynak makinesidir. Paslanmaz eşya, gıda makineleri, paslanmaz sac ile yapılan hafif montaj, çelik boru kaynak işlemlerinde rahatlıkla kullanılır.

TIG welding can be used with all metals except aluminum and magnesium alloy metals. It is a touch-panel INVERTER DC P-TIG welding machine comes with digital volt-ammeter indication INVERTER DC P-TIG allows to start with pilot arc (HF). At the same time, focusing the welding arc on a narrow area on workpiece prevent electric shocks possibility of reduce to minimum. INV DC P-TIG 200 A, 250 A, 270 A, is an air cooled welding machine with the ability to use all Rutile and Basic electrodes between 2.5 mm and 3.25 mm. It can be easily used for stainless steel products, food machines, light installation with stainless steel sheet, steel pipe welding.

TEKNİK ÖZELLİKLER	INV DC P-TIG 200 A	INV DC P-TIG 250 A	INV DC TIG P-270 A	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	220 V / 50 HZ	220 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	6,1 KVA	8,4 KVA	11,3 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	60 V	60 V	68 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 60 - 200 A	% 40 - 250 A	% 40 - 270 A	WELDING CURRENT AT
AKIM AYAR SAHASI	5 - 200 A	5 - 250 A	5 - 270 A	SETTING RANGE
BOYUTLAR (EXBXY)	135x390x260 mm	135x390x260 mm	135x390x260 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	8,2 Kg	8,3 Kg	9 Kg	WEIGHT (Kg)
ELEKTROD ÇAPI	1,6 - 4 mm	1,6 - 4 mm	1,6 - 4 mm	ELECTRODE DIAMETER
TORCH KABLOSU	4 m	4 m	4 m	TORCH CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	3 m	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	4 m	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS





İŞIK KAYNAK®

INV DC TIG KAYNAK MAKİNASI INV DC TIG WELDING MACHINE

INV DC TIG



INV DC TIG 320 A, 400 A, Alüminyum ve magnezyum alaşımlı metaller dışındaki tüm metallerin TIG kaynağında kullanılabilen, pilot arkla (HF) başlama imkanı sağlayan, dijital volt-ampmetre göstergeli dokunmatik inverter DC TIG kaynak makinesidir. Aynı zamanda tüm elektrod çeşitlerini de yakabilme özelliğine sahip hafif ve portatif kaynak makinesidir. Ağır şantiye koşullarının, kazan, tank, dorse, boru ve çelik konstrüksiyon kaynaklarının, bakım-onarım ve bunlarda kullanılan dolgu kaynaklarının, montaj işlerinin, yerinde imalatın ve ağır sanayinin kaynak işlemlerinde rahatlıkla kullanılır.

TIG welding can be used with all metals except aluminum and magnesium alloy metals. It is a touch-panel INVERTER DC TIG welding machine comes with digital volt-ammeter indication INVERTER DC TIG allows to start with pilot arc (HF). INV DC TIG is used all Rutile, Basic and Cellulosic electrodes between 2.5 mm and 5.0 mm and light and portable. INV DC TIG 320 A, 400 A, is used heavy industry, boiler, tank, trailer, pipe, steel contraction, maintenance-repair and filling welding, assembly works, in-situ manufacturing.

TEKNİK ÖZELLİKLER	INV DC TIG 320 A	INV DC TIG 400 A	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	10,7 KVA	13,5 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	72 V	72 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 60 - 320 A	% 60 - 400 A	WELDING CURRENT AT
AKIM AYAR SAHASI	5 - 320 A	5 - 400 A	SETTING RANGE
BOYUTLAR (EXBXY)	240x540x430 mm	240x540x430 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	21 Kg	22 Kg	WEIGHT (Kg)
ELEKTROD ÇAPI	1,6 - 5 mm	1,6 - 5 mm	ELECTRODE DIAMETER
TORCH KABLOSU	4 m	4 m	TORCH CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS



www.isikkaynak.com.tr

INV DC P-TIG KAYNAK MAKİNASI INV DC P-TIG WELDING MACHINE



İŞIK KAYNAK®

INV DC P-TIG



INV DC P-TIG 320 A, 400 A, Alüminyum ve magnezyum alaşımlı metaller dışındaki tüm metallerin TIG kaynağında kullanılabilen, pilot arkla (HF) başlama imkanı sağlayan, dijital volt-ampmetre göstergeli dokunmatik inverter DC TIG kaynak makinası, aynı zamanda kaynak arkının dar bir alanda odaklanmasına imkan sağlayarak iş parçasında meydana gelebilecek olan çarpılmaları en aza indiren "Darbe (Pulse)" ve tüm elektrod çeşitlerini de yakabilme özelliğine sahip hava soğutmalı kaynak makinesidir. Ağır şantiye koşullarının, kazan, tank, dorse, boru ve çelik konstrüksiyon kaynaklarının, bakım-onarım ve bunlarda kullanılan dolgu kaynaklarının, montaj işlerinin, yerinde imalatın ve ağır sanayinin kaynak işlemlerinde rahatlıkla kullanılır.

TIG welding can be used with all metals except aluminum and magnesium alloy metals. It is a touch-panel INVERTER DC P-TIG welding machine comes with digital volt-ammeter indication INVERTER DC P-TIG allows to start with pilot arc (HF). At the same time, focusing the welding arc on a narrow area on workpiece prevent electric shocks possibility of reduce to minimum. INV DC TIG is used all Rutile, Basic and Cellulosic electrodes between 2.5 mm and 5.0 mm. INV DC P-TIG 320 A, 400 A, is used heavy industry, boiler, tank, trailer, pipe, steel contraction, maintenance-repair and filling welding, assembly works, in-situ manufacturing.

TEKNİK ÖZELLİKLER	INV DC P-TIG 320 A	INV DC P-TIG 400 A	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	10,7 KVA	13,5 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	72 V	72 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 60 - 320 A	% 60 - 400 A	WELDING CURRENT AT
AKIM AYAR SAHASI	5 - 320 A	5 - 400 A	SETTING RANGE
BOYUTLAR (EXBXY)	240x540x430 mm	240x540x430 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	21 Kg	22 Kg	WEIGHT (Kg)
ELEKTROD ÇAPİ	1,6 - 5 mm	1,6 - 5 mm	ELECTRODE DIAMETER
TORCH KABLOSU	4 m	4 m	TORCH CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS



www.isikkaynak.com.tr





İŞIK KAYNAK®

INV DC TIG KAYNAK MAKİNASI INV DC TIG WELDING MACHINE

INV DC TIG



INV DC TIG 320 A, 400 A, 500 A, Alüminyum ve magnezyum alaşımlı metaller dışındaki tüm metallerin TIG kaynağında kullanılabilen, pilot arkla (HF) başlama imkanı sağlayan, dijital volt-ampmetre göstergeli dokunmatik inverter DC TIG kaynak makinasıdır. Aynı zamanda tüm elektrod çeşitlerini de yakabilme özelliğine sahip hafif ve portatif kaynak makinesidir. Ağır şartıye koşullarının, kazan, tank, dorse, boru ve çelik konstrüksiyon kaynaklarının, bakım-onarım ve bunlarda kullanılan dolgu kaynaklarının, montaj işlerinin, yerinde imalatın ve ağır sanayinin kaynak işlemlerinde rahatlıkla kullanılır.

TIG welding can be used with all metals except aluminum and magnesium alloy metals. It is a touch-panel INVERTER DC TIG welding machine comes with digital volt-ammeter indication. INVERTER DC TIG allows to start with pilot arc (HF). INV DC TIG 320 A is used all Rutile, Basic and Cellulosic electrodes between 2.5 mm and 5.0 mm and light and portable. INV DC TIG 320 A, 400 A, 500 A, is used heavy industry, boiler, tank, trailer, pipe, steel contraction, maintenance-repair and filling welding, assembly works, in-situ manufacturing.



TEKNİK ÖZELLİKLER	INV DC TIG 320 AS	INV DC TIG 400 AS	INV DC TIG 500 AS	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	10,7 KVA	13,5 KVA	19,5 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	72 V	72 V	72 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 60 - 320 A	% 60 - 400 A	% 40 - 500 A	WELDING CURRENT AT
AKIM AYAR SAHASI	5 - 320 A	5 - 400 A	5 - 500 A	SETTING RANGE
BOYUTLAR (EXBXY)	470x1020x1070 mm	470x1020x1070 mm	470x1020x1070 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	68 Kg	68 Kg	70 Kg	WEIGHT (Kg)
ELEKTROD ÇAPI	1,6 - 5 mm	1,6 - 5 mm	1,6 - 5 mm	ELECTRODE DIAMETER
TORCH KABLOSU	4 m	4 m	4 m	TORCH CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	3 m	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	4 m	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS



www.isikkaynak.com.tr



INV DC P-TIG 320 A, 400 A, 500 A, Alüminyum ve magnezyum alaşımlı metaller dışındaki tüm metallerin TIG kaynağında kullanılabilen, pilot arkla (HF) başlama imkanı sağlayan, dijital volt-ampemetre göstergeli dokunmatik inverter DC TIG kaynak makinesi, aynı zamanda kaynak arkının dar bir alanda odaklanmasına imkan sağlayarak iş parçasında meydana gelebilecek olan çarpılmaları en aza indiren "Darbe (Pulse)" ve tüm elektrod çeşitlerini de yakabilme özelliğine sahip hava soğutmalı kaynak makinesidir. Ağır şantiye koşullarının, kazan, tank, dorse, boru ve çelik konstrüksiyon kaynaklarının, bakım-onarım ve bunlarda kullanılan dolgu kaynaklarının, montaj işlerinin, yerinde imalatın ve ağır sanayinin kaynak işlemlerinde rahatlıkla kullanılır.

TIG welding can be used with all metals except aluminum and magnesium alloy metals. It is a touch-panel INVERTER DC P-TIG welding machine comes with digital volt-ammeter indication INVERTER DC P-TIG allows to start with pilot arc (HF). At the same time, focusing the welding arc on a narrow area on workpiece prevent electric shocks possibility of reduce to minimum. INV DC P-TIG is used all Rutile, Basic and Cellulosic electrodes between 2.5 mm and 5.0 mm. INV DC P-TIG 320 A, 400 A, 500 A, is used heavy industry, boiler, tank, trailer, pipe, steel contraction, maintenance-repair and filling welding, assembly works, in-situ manufacturing.

TEKNİK ÖZELLİKLER	INV DC P-TIG 320 AS	INV DC P-TIG 400 AS	INV DC P-TIG 500 AS	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	10,7 KVA	13,5 KVA	19,5 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	72 V	72 V	72 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 60 - 320 A	% 60 - 400 A	% 40 - 500 A	WELDING CURRENT AT
AKIM AYAR SAHASI	5 - 320 A	5 - 400 A	5 - 500 A	SETTING RANGE
BOYUTLAR (EXBXY)	470x1020x1070 mm	470x1020x1070 mm	470x1020x1070 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	68 Kg	68 Kg	70 Kg	WEIGHT (Kg)
ELEKTROD ÇAPI	1,6 - 5 mm	1,6 - 5 mm	1,6 - 5 mm	ELECTRODE DIAMETER
TORCH KABLOSU	4 m	4 m	4 m	TORCH CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	3 m	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	4 m	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS





İŞIK KAYNAK®

INV AC-DC TIG KAYNAK MAKİNASI INV AC-DC TIG WELDING MACHINE

INV AC-DC TIG



INV AC-DC TIG 320 A, 320 AS Alüminyum ve magnezyum alaşımlı metaller dahil tüm metallerin TIG kaynağında kullanılabilen, pilot arkla (HF) başlama imkanı sağlayan, dijital volt-ampere göstergeli inverter sistem AC-DC TIG kaynak makinasıdır. Tüm Rutil, Bazik ve Selülozik elektrodların tamamında kullanılır. Otomotiv (radyatör, üst kapak, Jant vs.), Alüminyum kalıp, kazan, tank, dorse, boru ve çelik konstrüksiyon kaynaklarının, bakım-onarım ve bunlarda kullanılan dolgu kaynaklarının, montaj işlerinin, yerinde imalatın ve ağır sanayinin kaynak işlemlerinde rahatlıkla kullanılır.

INV AC-DC TIG 320 A, 320 AS welding can be used with all metals and aluminum and magnesium alloy metals. INVERTER AC-DC TIG welding machine comes with digital volt-ammeter indication. INVERTER AC-DC TIG allows to start with pilot arc (HF). INV AC-DC TIG 320 A is used all Rutile, Basic and Cellulosic electrodes between 2.5 mm and 5.0 mm and light and portable. INV AC-DC TIG 320 A is used heavy industry, automotive industry (cylinder head cover, radiator, rim etc.), aluminum mold, boiler, tank, trailer, pipe, steel contraction, maintenance-repair and filling welding, assembly works, in-situ manufacturing.

TEKNİK ÖZELLİKLER	INV AC-DC TIG 320 A	INV AC-DC TIG 320 AS	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	12 KVA	12 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	66 V	66 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 60 - 320 A	% 60 - 320 A	WELDING CURRENT AT
AKIM AYAR SAHASI	5 - 320 A	5 - 320 A	SETTING RANGE
BOYUTLAR (EXBXY)	310x630x590 mm	470x1020x1070 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	45 Kg	98 Kg	WEIGHT (Kg)
ELEKTROD ÇAPI	1,6 - 5 mm	1,6 - 5 mm	ELECTRODE DIAMETER
TORCH KABLOSU	4 m	4 m	TORCH CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS



www.isikkaynak.com.tr



INV. TOZALTI KAYNAK MAKİNASI INV. SAW WELDING MACHINE



İŞIK KAYNAK®



INV DC SAW 1000 A, 1250 A %100 yerli üretim INVERTER TOZALTI KAYNAK MAKİNESİ olup %50 'ye varan enerji tasarrufu sağlamaktadır. % 100 'de 1000 A kaynak akımlı Tozaltı Kaynak Makinası; özellikle gemi ve çelik konstrüksiyon alanlarında muhtelif kalınlıktaki parçaların birleştirilmesinde kullanılır. 1.6 - 5 mm. Arasındaki kaynak teli ile gemi inşaatı, çelik konstrüksiyon imalatında, H.I.T gibi standart dışı profil imalatında, ağır şantiye şartları için tasarlanmış yüksek performanslı tozaltı kaynak makinasıdır.

INV DC SAW 1000 A, is 100% produced in Turkey. INVERTER SUBMERGED WELDING MACHINE provides up to 50% energy saving. 100% operating cycle at 1000A, suitable for long term welding for maximum output current. Especially used in shipyards, Pressure boiler, steel construction areas and heavy-duty conditions such as non-standard H-I-T beam welding with 1.6mm to 5mm weld wire.

TEKNİK ÖZELLİKLER	INV SAW 1000 A	INV SAW 1250 A	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	50 KVA	65 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	74 V	74 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 100 - 1000 A	% 60 - 1250 A	WELDING CURRENT AT
AKIM AYAR SAHASI	15- 1000 A	15- 1250 A	SETTING RANGE
BOYUTLAR (EXBXY)	400X800X890 mm	400X800X890 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	99 Kg	114 Kg	WEIGHT (Kg)
TRAKTÖR AĞIRLIK	57 Kg	57 Kg	TRACTOR WEIGHT (Kg)
TEL ÇAPİ	1,6 - 4 mm	1,6 - 5 mm	WIRE DIAMETER
KAYNAK KABLOSU	5 m	5 m	WELDING CABLE
ŞASE KABLOSU	5 m	5 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS





İŞIK KAYNAK®

DC ARK KAYNAK MAKİNASI DC ARK WELDING MACHINE

DC ARK REDRESÖR



DC 450 ARM, DC 500 ARM, DC 650 ARM, Ağır şantiye koşullarında, gemi, kazan, tank, dorse, boru ve çelik yapı kaynaklarında, bakım onarımda ve bunlarda kullanılan dolgu kaynaklarının, montaj işlerinin, yerinde imalatın ve ağır sanayide kullanılan çok amaçlı doğru akım (DC) manuel kaynak makinesidir. Örtüsüz rutil, bazik ve selülozik karakterli olan alaşımsız, düşük alaşımlı ve paslanmaz yapıdaki çeliklerin kaynağında kullanılan 2.5-4.0 mm çapındaki elektrodlarla sürekli kaynak yapmaya olanak sağlar.

DC 450 ARM, DC 500 ARM, DC 650 ARM, is a multipurpose direct current (DC) Manual Welding Machine which is used for heavy construction site conditions, shipyard, boiler, tank, pipe and steel construction welding, maintenance and repair works, assembly works, on-site manufacturing and heavy industry. It can weld uncovered rutile, basic and cellulosic, non-alloyed, low alloy and stainless steel electrode 2.5mm to 4.0 mm diameter.

TEKNİK ÖZELLİKLER	DC 450 ARM	DC 500 ARM	DC 650 ARM	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	29 KVA	35 KVA	45 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	65 V	70 V	80 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
AKIM AYAR SAHASI	80 - 400 A	70 - 500 A	80 - 650 A	SETTING RANGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 60 - 400 A	% 60 - 500 A	% 35 - 650 A	WELDING CURRENT AT
BOYUTLAR (EXBXY)	700X800X820 mm	700X800X820 mm	700X800X820 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	160 Kg	190 Kg	210 Kg	WEIGHT (Kg)
ELEKTROD ÇAPI	2,50 - 4,00 mm	2,50 - 6,00 mm	2,50 - 6,00 mm	ELECTRODE DIAMETER
KAYNAK KABLOSU	5 m	5 m	5 m	WELDING CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	3 m	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	4 m	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS



www.isikkaynak.com.tr



DC 500 ARE, DC 650 ARE, Ağır şantiye koşullarının, gemi, kazan, tank, dorse, boru ve çelik konstrüksiyon kaynaklarının, bakım onarım ve bunlarda kullanılan dolgu kaynaklarının, montaj işlerinin, yerinde imalatın ve ağır sanayide kullanılan çok amaçlı doğru akım (DC) Tristör Kontrollü Kaynak Makinesidir. Örtüsü rutil, bazik ve selülozik karakterli olan alaşımsız, düşük alaşımlı ve paslanmaz yapıdaki çeliklerin kaynağında kullanılan 2.5-5.0 mm çapındaki elektrotlarda sürekli kaynak yapmaya olanak sağlar.

DC 500 ARE, DC 650 ARE, is a multipurpose direct current (DC) Thyristor Controlled Welding Machine which is used for heavy construction site conditions, shipyard, boiler, tank, pipe and steel construction welding, maintenance and repair works, assembly works, on-site manufacturing and heavy industry. It can weld uncovered rutile, basic and cellulosic, non-alloyed, low alloy and stainless steel electrode 2.5mm to 4.0 mm diameter.

TEKNİK ÖZELLİKLER	DC 500 ARE	DC 650 ARE	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	37 KVA	45 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	80 V	80 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
AKIM AYAR SAHASI	20 - 500 A	20 - 650 A	SETTING RANGE
ÇALIŞMA REJİMİ	% 60 - 500 A	% 35 - 650 A	WELDING CURRENT AT
BOYUTLAR (EXBXY)	700X800X710 mm	700X800X710 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	160 Kg	200 Kg	WEIGHT (Kg)
ELEKTROD ÇAPI	2,50 - 6,00 mm	2,50 - 6,00 mm	ELECTRODE DIAMETER
KAYNAK KABLOSU	5 m	5 m	WELDING CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS





İŞIK KAYNAK®

AC ARK KAYNAK MAKİNASI AC ARK WELDING MACHINE

AC ARK



CESA 400, CESA 500, Konstrüksiyon, bakım-onarım, inşaat, demir doğrama, çelik eşya, pano, montaj ve yerinde imalatla çok yönlü ve kapsamlı kullanılabilen, dayanıklı ve portatif, endüstriyel tip, alternatif akım kaynak makinesidir. Her tip rutil elektrodlar ve alternatif akımda kullanılabilen, diğer tip elektrodla yapılan kaynak işlerinde kullanılır.

CESA 400, CESA 500 is a durable and portable industrial type AC welding machine for construction, maintenance and repair, iron works, steel products, panel, assembly and on-site manufacturing. It is used in welding of all types of rutile electrodes and other types of electrodes, which can be used in alternative currents.



TEKNİK ÖZELLİKLER	CESA 400	CESA 500	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	220 V - 380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	16 KVA	24 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJİ	58 V	60 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
AKIM AYAR SAHASI	50 - 300 A	50 - 400 A	SETTING RANGE
BOYUTLAR (EXBXY)	540X690X650 mm	540X690X650 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	75 Kg	90 Kg	WEIGHT (Kg)
ELEKTROD ÇAPİ	2,50 - 3,25 mm	2,50 - 4,00 mm	ELECTRODE DIAMETER
KAYNAK KABLOSU	3 m	5 m	WELDING CABLE
ŞASE KABLOSU	2 m	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS



www.isikkaynak.com.tr



SPT 90 Cıvata Saplama Punta Kaynak Makinası, Kondansatör deşarjlı saplama kaynak makineleri (cıvata kaynak makinası) genellikle çok kalın olmayan iş parçaları üzerine kaynak yapılacak uygulamalarda tercih edilmektedir. Bu yöntemde kaynak akımının çok kısa sürelerde uygulanmasından dolayı iş parçası üzerinde oluşabilecek, kaynak işlemine bağlı deformasyonlar en alt seviyelerde kalmaktadır. Elektrik pano imalatı, tabela işleri, mutfak sektörü, makina imalatı ve asansör imalatı vs. kullanım alanları arasındadır. Alüminyum, dkp, paslanmaz, bakır, pirinç gibi metal yüzeylerin arka tarafına iz bırakmadan saplama, cıvata, çivi vb. gibi malzemelerin kaynak işlemi yapılar.

SPT 90 Bolt Stud Spot Welding Machine, condenser discharge stud welding machines (bolt welding machine) are generally preferred in applications that are to be welded on not very thick workpieces. In this method, deformations due to the welding process, which cannot occur on the workpiece due to the application of the welding current in a very short time or remain at the lowest levels. Electrical panel manufacturing, signage board works, kitchen wares, machine manufacturing and elevator manufacturing etc.... It is among the usage areas. Bolts, stud, nails, etc. are welded to mild steel sheet, stainless, copper, brass without leaving a mark to the back side of metal surfaces.

TEKNİK ÖZELLİKLER	SPT 60	SPT 90	SPT 120	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	220 V / 50 HZ	220 V / 50 HZ	220 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
KAYNAK KAPASİTESİ	M3 - M6	M3 - M10	M3 - M12	WELDING CAPACITY
DEŞARJ KAPASİTESİ	66.000 MF	88.000 MF	132.000 MF	DISCHARGE CAPACITY
KADEME SAYISI	DİJİTAL	DİJİTAL	DİJİTAL	NUMBER OF STEP
SİGORTA AKIMI	32 A	32 A	32 A	FUSE
BOYUTLAR (EXBXY)	240X540X430 mm	240X540X430 mm	240X540X430 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	26 Kg	30 Kg	34 Kg	WEIGHT (Kg)
KAYNAK KABLOSU	4 m	4 m	4 m	TORCH CABLE
ŞASE KABLOSU	3 m	3 m	3 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	2 m	2 m	2 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS





İŞIK KAYNAK®

STUD ÇİVİ KAYNAK MAKİNASI STUD WELDING MACHINE

INV STUD



STUD 2500 Cıvata Saplama Punta Kaynak Makinası. %100 yerli üretim INVERTER KAYNAK MAKİNESİ olup %50 'ye varan enerji tasarrufu sağlamaktadır. Stud çivisi, cıvata, saplama, mil ve özel imal edilmiş metal parçaları kaynak işlemini yapar. Pano işlerinde, izolasyon çivi çakma işlerinde, beton köprü/viyadüklerde kullanılan mantar başlı (stud çivisi) saplamaların, şalamaların kaynağında ve şantiye işlerinde kullanılmaktadır.

STUD 2500 Bolt Stud Spot Welding Machine is a 100% made in Turkey INVERTER WELDING MACHINE which provides up to 50% energy saving. STUD2500 welds nail, stud, pin and specially manufactured metal parts. STUD 2500 is used in panel works, insulation nail-work, and mushroom head pin (stud pin) for concrete bridges/viaduct and construction works.



TEKNİK ÖZELLİKLER	STUD 2500	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	%5 - 120 KVA	PRIMARY POWER
KADEME SAYISI	DİJİTAL	NUMBER OF STEP
SİGORTA AKIMI	160 A	FUSE
BOYUTLAR (EXBXY)	400X800X890 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	92 Kg	WEIGHT (Kg)
KAYNAK KAPASİTESİ (DEMİR)	M14-M25	MILD STEEL (FE)
KAYNAK KABLOSU	6 M	TORCH CABLE
ŞASE KABLOSU	4 M	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 M	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	PROTECTION CLASS



www.isikkaynak.com.tr

KAPORTA PUNTA KAYNAK MAK. SPOT WELDING MACHINE



İŞIK KAYNAK®

KAPORTA PUNTA



SPOT 9000 Kaporta Punta Kaynak Makinası, Otomobillerin kapı, çamurluk, kaporta gibi kısımlarında oluşan göçükleri düzeltmek için tasarlanmış, portatif, basit kullanımlı, dayanıklı, profesyonel tip ve dijital mikro işlemci kontrollü kaporta çekme makinasıdır.

SPOT 9000 Bodywork Spot Welding Machine designed to fix the dent occur in parts like car bodywork, car doors, fender and It is portable, simple to use, durable, professional-type digital microprocessor-controlled bodywork pulling the machine.

TEKNİK ÖZELLİKLER	SPOT 6000	SPOT 9000	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	220 V / 50 HZ	220 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	6 KVA	9 KVA	PRIMARY POWER
AÇIK DEVRE VOLTAJI	5,5 V	7,5 V	OPEN CIRCUIT VOLTAGE
KADEME SAYISI	5	TRİSTÖR	NUMBER OF STEP
SİGORTA AKIMI	50 A	63 A	FUSE
BOYUTLAR (EXBXY)	210X370X260 mm	450X450X1030 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	30 Kg	58 Kg	WEIGHT (Kg)
KAYNAK KAPASİTESİ (DEMİR)	1,0+1,0 mm	1,5+1,5 mm	MILD STEEL (FE)
KAYNAK KABLOSU	1,75 m	1,75 m	TORCH CABLE
ŞASE KABLOSU	1,75 m	1,75 m	GROUND CABLE
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	3 m	3 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS



www.isikkaynak.com.tr





İŞIK KAYNAK®

PUNTA KAYNAK MAKİNASI SPOT WELDING MACHINE

AYAKLI PUNTA



20 KVA Ayaklı Punta Kaynak Makinası, 2+2 mm yumuşak çelik ile 1,5+1,5 mm kalınlığındaki paslanmaz çeliklerin punta kaynak ile birleştirilmesinde kullanılan mekanik tip kaynak makinesidir. Otomotiv sektörü, beyaz eşya, çelik eşya, pano, mobilya, tel izgara ve stand işleri gibi özel imalatlarda kullanılan çok yönlü makinelerdir.

20 KVA Spot Welding Machine is a mechanical type welding machine used with 2+2 mm thickness mild steel and 1,5+1,5 mm thickness stainless steel. 20 KVA Spot Welding Machine is used automotive industry, special manufacturing such as house appliance, steel goods, panels, furniture, wire grills and stand works.



TEKNİK ÖZELLİKLER	20 KVA - NORMAL	20 KVA - DİJİTAL	20 KVA - DİJİTAL KIZAKLI	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	20 KVA	20 KVA	20 KVA	PRIMARY POWER
KADEME SAYISI	2X5	DİJİTAL	DİJİTAL	NUMBER OF STEP
SİGORTA AKIMI	50 A	50 A	50 A	FUSE
BOYUTLAR (EXBXY)	450X1000X1150 mm	450X1000X1150 mm	450X1000X1150 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	125 Kg	120 Kg	165 Kg	WEIGHT (Kg)
KAYNAK KAPASİTESİ (DEMİR)	2,0+2,0 mm	2,0+2,0 mm	2,0+2,0 mm	MILD STEEL (FE)
KAYNAK KAPASİTESİ (PASLANMAZ)	1,5+1,5 mm	1,5+1,5 mm	1,5+1,5 mm	MILD STEEL (CR)
KOL BOYU	420 mm	420 mm	420 mm	ARM LENGHT
ENERJİ GİRİŞ KABLOSU	4 m	4 m	4 m	MAINS CABLE
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS



www.isikkaynak.com.tr



40 KVA Masaüstü Pnömatik Dijital Punta Kaynak Makinası, 3+3 mm yumuşak çelik ile 2+2 mm kalınlığındaki paslanmaz çeliklerin punta kaynak ile birleştirilmesinde kullanılan pnömatik sıkıştırımlı tip kaynak makinesidir. Otomotiv sektörü, beyaz eşya, çelik eşya, pano, mobilya, tel ızgara ve stand işleri gibi özel imalatlarda kullanılan çok yönlü makinelerdir.

40 KVA Table-top Pneumatic Digital Spot Welding Machine is a pneumatic compression type welding machine used with 3 + 3 mm thickness mild steel and 2+ 2 mm thickness stainless steel. 40 KVA Table-top Pneumatic Digital Spot Welding Machine is used automotive industry, special manufacturing such as house appliance, steel goods, panels, furniture, wire grills and stand works.

TEKNİK ÖZELLİKLER	40 KVA MASA ÜSTÜ	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	40 KVA	PRIMARY POWER
KADEME SAYISI	DİJİTAL	NUMBER OF STEP
SİGORTA AKIMI	80 A	FUSE
BOYUTLAR (EXBXY)	600X1000X560 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	200 Kg	WEIGHT (Kg)
KAYNAK KAPASİTESİ (DEMİR)	2,5 + 2,5 mm	MILD STEEL (FE)
KAYNAK KAPASİTESİ (PASLANMAZ)	2,0 + 2,0 mm	MILD STEEL (CR)
KOL BOYU	400 mm	ARM LENGHT
KORUMA SINIFI	IP 21 S	PROTECTION CLASS





İŞIK KAYNAK®

PUNTA KAYNAK MAKİNASI SPOT WELDING MACHINE

ALIN PUNTA



40 KVA Alın Punta Kaynak Makinası, Alın alına tel, zincir, boru, profil, ferforje, lama ve özel imalatlarında kullanılan pnömatik sıkıştırırmalı tip mikroişlemci kontrollü çok yönlü kaynak makinesidir.

40 KVA Butt Spot Welding Machine which is controlled by pneumatic compression type microprocessor which is used for forehead wire welding, chain, pipe, profile, wrought iron, lama and special manufacturing.



TEKNİK ÖZELLİKLER	40 KVA ALIN	120 KVA ALIN	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	40 KVA	120 KVA	PRIMARY POWER
KADEME SAYISI	DİJİTAL	DİJİTAL	NUMBER OF STEP
SİGORTA AKIMI	80 A	150 A	FUSE
BOYUTLAR (EXBXY)	600X690X560 mm	600X690X560 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	170 Kg	300 Kg	WEIGHT (Kg)
KAYNAK KAPASİTESİ (DEMİR)	4,0 + 4,0 mm	8,0 + 8,0 mm	MILD STEEL (FE)
KAYNAK KAPASİTESİ (PASLANMAZ)	2,5 + 2,5 mm	4,0 + 4,0 mm	MILD STEEL (CR)
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS



www.isikkaynak.com.tr



120 KVA Asma Punta Kaynak Makinası. Seyyar tip kablolu ve kablolu su soğutmalı punta kaynak makinesidir. Otomotiv, beyaz eşya, çelik eşya, soyunma dolabı, dosya dolabı, pano, mutfak eşyası imalatı ve özel imalatlar için tasarlanan mikroislemci kontrollü çok yönlü punta kaynak makinesidir.

120 KVA Suspended Spot Welding Machine, portable type cable and it is cable water cooled spot welding machine. It is a multipurpose spot welding machine controlled by microprocessor designed for automotive, house appliance, steel goods, workers locker cabinet, office lockers cabinet, panels, kitchenware and special productions.

TEKNİK ÖZELLİKLER	120 KVA ASMA	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	120 KVA	PRIMARY POWER
KADEME SAYISI	DİJİTAL	NUMBER OF STEP
SİGORTA AKIMI	150 A	FUSE
BOYUTLAR (EXBXY)	430X700X1070 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	250 Kg	WEIGHT (Kg)
KAYNAK KAPASİTESİ (DEMİR)	1,5 + 1,5 mm	MILD STEEL (FE)
KAYNAK KAPASİTESİ (PASLANMAZ)	1,0 + 1,0 mm	MILD STEEL (CR)
KOL BOYU	175 mm	ARM LENGHT
KORUMA SINIFI	IP 21 S	PROTECTION CLASS





İŞIK KAYNAK®

PUNTA KAYNAK MAKİNASI SPOT WELDING MACHINE

PNÖMATİK PUNTA



120 KVA Pnömatik Punta Kaynak Makinası, 5+5 mm yumuşak çelik ile 3+3 mm kalınlığındaki paslanmaz çeliklerin punta kaynak ile birleştirilmesinde kullanılan pnömatik sıkıştırımlı tip kaynak makinesidir. Otomotiv sektörü, beyaz eşya, çelik eşya, pano, mobilya, tel ızgara ve stand işleri gibi özel imalatlarda kullanılan çok yönlü makinelerdir.

120 KVA Pneumatic Spot Welding Machine is a pneumatic compression type welding machine used with 5 + 5 mm thickness mild steel and 3 + 3 mm thickness stainless steel 120 KVA Pneumatic Spot Welding Machine is used automotive industry, special manufacturing such as house appliance, steel goods, panels, furniture, wire grills and stand works.



TEKNİK ÖZELLİKLER	60 KVA	120 KVA	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	60 KVA	120 KVA	PRIMARY POWER
KADEME SAYISI	DİJİTAL	DİJİTAL	NUMBER OF STEP
SİGORTA AKIMI	100 A	150 A	FUSE
BOYUTLAR (EXBXY)	650X1200X1820 mm	650X1200X1820 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	370 Kg	450 Kg	WEIGHT (Kg)
KAYNAK KAPASİTESİ (DEMİR)	4,0 + 4,0 mm	5,0 + 5,0 mm	MILD STEEL (FE)
KAYNAK KAPASİTESİ (PASLANMAZ)	2,5 + 2,5 mm	3,0 + 3,0 mm	MILD STEEL (CR)
KOL BOYU	400 mm	400 mm	ARM LENGHT
KORUMA SINIFI	IP 21 S	IP 21 S	PROTECTION CLASS



www.isikkaynak.com.tr

DİKİŞ PUNTA KAYNAK MAKİNASI SEAM WELDING MACHINE



İŞIK KAYNAK®

DİKİŞ PUNTA



120 KVA Dikiş Punta Kaynak Makinası, 2+2 mm yumuşak çelik ile 1,5+1,5 mm kalınlığındaki paslanmaz çeliklerin dikiş punta kaynak ile birleştirilmesinde kullanılan pnömatik sıkırtmalı tip kaynak makinesidir. Sızdırmazlık gerektiren, güneş enerji sektörü, su deposu, mazot depoları, egzoz, filtre, panel radyatör ve dilimli yağ ısıtmalı radyatör imalatlarında ayrıca mermer ocaklarında kullanılan su yastığı imalatlarında kullanılır.

120 KVA Seam Spot Welding Machine is a pneumatic compression type welding machine used with 2 + 2 mm thickness mild steel and 1.5+ 1.5 mm thickness stainless steel 120 KVA Seam Spot Welding Machine is used for Seal required product manufacturing such as solar heater, water storage, diesel oil storage, exhaust, filter, panel radiator and oil heating radiator, as well as metal water balloon used in marble quarries.

TEKNİK ÖZELLİKLER	120 KVA Dikiş	TECHNICAL SPECIFICATIONS
ŞEBEKE GERİLİMİ	380 V / 50 HZ	SUPPLY VOLTAGE
MAX. GİRİŞ GÜCÜ	120 KVA	PRIMARY POWER
KADEME SAYISI	DİJİTAL	NUMBER OF STEP
SİGORTA AKIMI	150 A	FUSE
BOYUTLAR (EXBXY)	650X1200X1820 mm	DIMENSIONS (WXLXH mm)
AĞIRLIK	700 Kg	WEIGHT (Kg)
KAYNAK KAPASİTESİ (DEMİR)	5,0 + 5,0 mm	MILD STEEL (FE)
KAYNAK KAPASİTESİ (PASLANMAZ)	3,0 + 3,0 mm	MILD STEEL (CR)
KOL BOYU	650 mm	ARM LENGHT
KORUMA SINIFI	IP 21 S	PROTECTION CLASS



www.isikkaynak.com.tr





İŞIK KAYNAK®

GRUP KAYNAK MAKİNALARI GROUP WELDING MACHINES



www.isikkaynak.com.tr



MIG KAYNAK TELLERİ
Sg2-Sg3 TELLERİ
PASLANMAZ TEL
ALÜMİNYUM TEL

MIG WELDING WIRES
Sg2-Sg3 WIRES
STAINLESS STEEL WIRE
ALUMINUM WIRE

TOZALTI KAYNAK TELİ
S1-S2 TELLERİ
TOZALTI TOZU
MAKİNA YEDEK PARÇA

SAW WELDING WIRES
S1-S2 WIRES
SAW FLUX
WELDING SPACE PARTS



TIG KAYNAK TELLERİ
Sg2 TELLERİ
PASLANMAZ TEL
ALÜMİNYUM TEL

TIG WELDING WIRES
Sg2 WIRES
STAINLESS STEEL WIRE
ALUMINUM WIRE

CO2-ARGON REGÜLATÖR
CO2 ISITICI
GAZ DEBİMETRE

CO2-ARGON REGULATOR
CO2 HEATER
GAS FLOW METER



ÇAPAK ÖNLEME SIVISI
PASLANMAZ TEMİZLEME
JELİ
KAYNAK PASTASI
NOZUL RAYBASI
ANTI SPATTER
PICKLING PASTE
WELDING PASTE
NOZULE REAMER



MIG MAG KAYNAK MAKİNASI AKSESUARLARI / MIG WELDING ACCESSORY



TIG KAYNAK MAKİNASI AKSESUARLARI / TIG WELDING ACCESSORY



PLASMA KESME MAKİNASI AKSESUARLARI / PLASMA CUTTING ACCESSORY



KAYNAK MAKİNASI AKSESUARLARI / WELDING MACHINES ACCESSORY



KAYNAK MAKİNASI AKSESUARLARI / WELDING MACHINES ACCESSORY





İŞIK KAYNAK®

SEMBOLLER



Örtülü elektrod ile ark kaynağı
Arc welding with stick electrodes



Nokta kaynak zamanı
Spot welding timer



Elektronik Kontrollü
Electronic Adjustment



TIG Kaynağı
TIG (wig) Welding



Uzaktan Kumanda
Remote Control



Dijital Gösterge
Digital Indicator



MIG/MAG Gazaltı Kaynağı
MIG/MAG Welding



HOT START ile örtülü elektroda rahat ark başlangıcı
HOT START



Fan Soğutmalı
Forced Cooling



Plasma Kesme
Plasma Cutting



Başlangıç kaynak akım ayarı
Start amper



Termostat Korumalı
Thermostat



Darbeli MIG Kaynağı
MIG Pulsed ARC Welding



Kaynak akımının yavaşça düşmesi
Slope - down



Taşınabilir
Portable



Punta Kaynağı
Spot Welding



Jeneratör
Generator



Tekerlekli
With Wheels



AC (Alternatif Akım) Çıkış
AC Output



Son gaz akış zamanı
Post-gas time



HF (Yüksek frekans) ile ark başlangıcı
Arc striking by HF



DC (Doğru Akım) Çıkış
DC Output



1 Faz
Single phase input



LIFT-ARC ile ark başlangıcı
LIFT-ARC starting



AC/DC Akım Çıkış
AC/DC Output



2 Faz
Two phase input



Frekans ayarı (AC TIG için)
Frequency (For AC TIG)



Şönt ile Akım Ayarı
Shunt Adjustment



3 Faz
Three phase input



Balans ayarı (For AC TIG)
Balance (For AC TIG)



Kademeli Akım ya da Gerilim Ayarı
Adjustment With Switches



Şebeke dalgalanmalarından etkilenmeme (+/- %10)
Mains voltage compensation (+/- 10%)

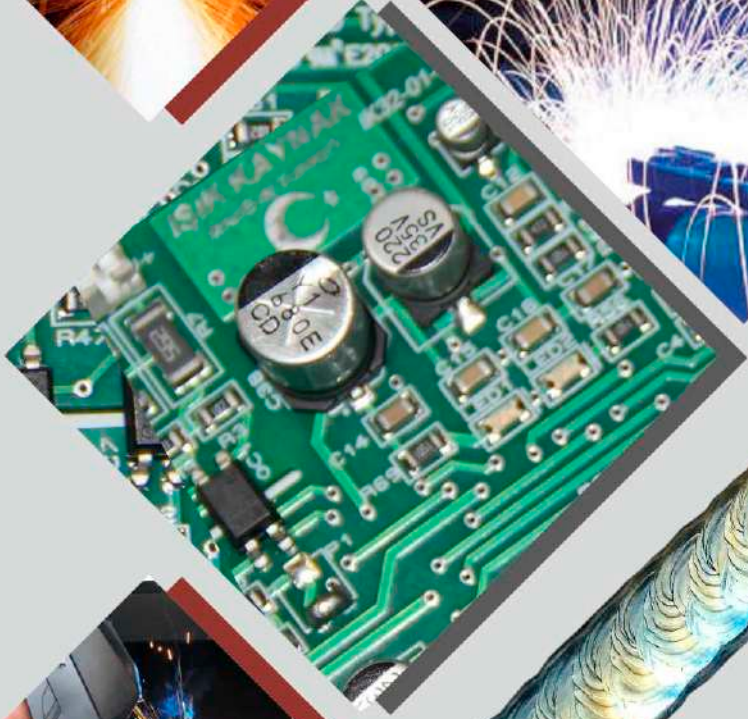


Pulse (Darbe)
Pulsation



İŞIK KAYNAK®

MADE IN TURKEY



İŞIK KAYNAK®
KAYNAK MAKİNA SAN. LTD. ŞTİ.

Küsget Sanayi Sitesi 60019 Nolu Cad.
No: 45 Gaziantep / TÜRKİYE
Tel. : +90 342 235 70 07 Pbx
e-mail : info@isikkaynak.com.tr

YETKİLİ BAYİ / DISTRIBUTÖR

www.isikkaynak.com.tr